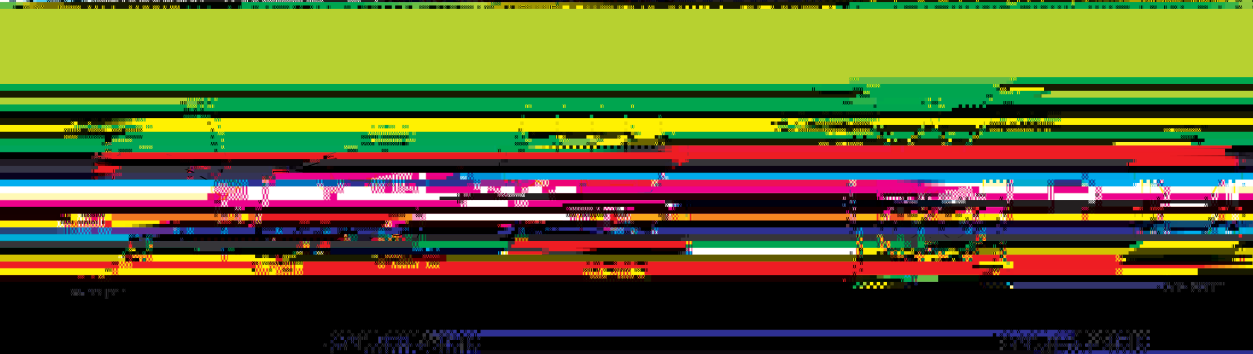


模压成型工艺

模压工艺是将树脂、助剂与增强纤维混合，在一定温度下进行熟化，达到一定粘度后，通过加压、加热固化成型的一种FRP成型工



纤维增强塑料——玻璃钢的模压成型工艺

【产品介绍】

玻璃钢的模压成型工艺是将树脂、助剂与增强纤维混合，在一定温度下进行熟化，达到一定粘度后，通过加压、加热固化成型的一种FRP成型工艺。



年份	地区	等级	应用
1951	美洲	结构级	汽车部件
1960	欧洲	特色名称，碳纤维	船舶、机械
1970	欧洲	特色名称	工业设备、管道、储罐
1980	欧洲	特色名称	工业设备、管道、储罐

BMC短切纤维

短切纤维是指纤维长度在10mm以下的纤维。短切纤维具有强度高、模量大、重量轻、耐腐蚀、绝缘性好等优点，广泛应用于复合材料、增强塑料、造纸、纺织等领域。短切纤维的生产工艺主要分为物理法和化学法两种。物理法是将长纤维通过机械方法切割成短纤维，化学法则是通过化学反应将长纤维分解成短纤维。短切纤维的生产过程中，纤维的切割长度和纤维的分散性是两个关键因素。短切纤维的切割长度通常根据应用需求而定，一般在5mm到15mm之间。纤维的分散性是指短切纤维在基体材料中的分布均匀性，良好的分散性可以提高复合材料的性能。



短切纤维

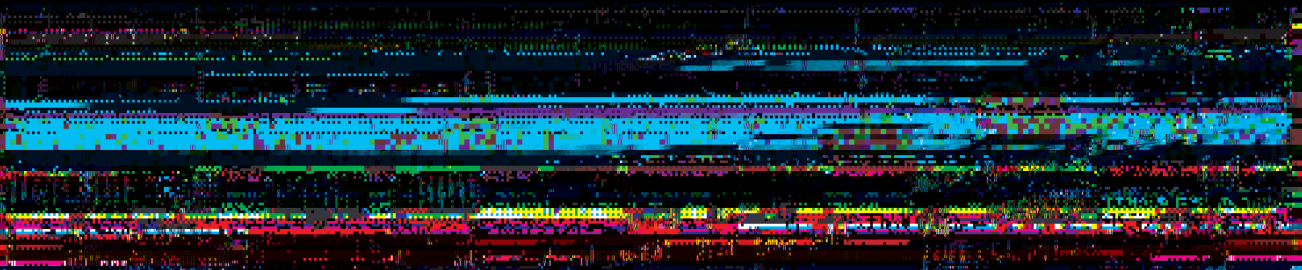
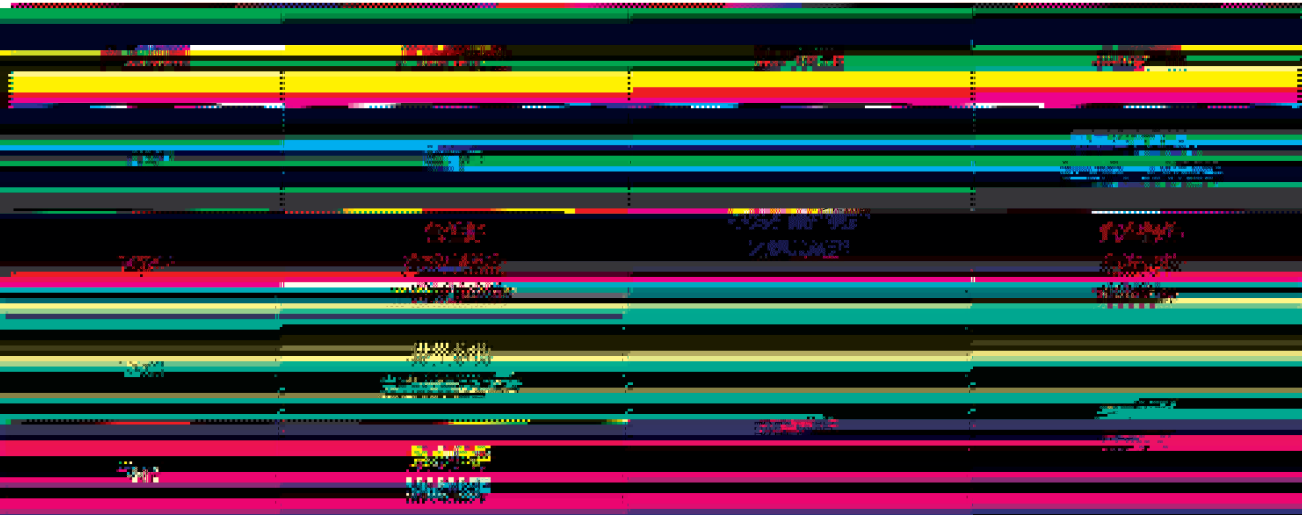
短切纤维

短切纤维

短切纤维

短切纤维

短切纤维



管道及贮罐成型工艺用玻璃纤维	缠绕成型 离心浇铸
	直接缠绕纱 短切纱 短切毡 方格布 机织单向布 缝编毡 表面毡 HOBAS纱
开模成型工艺用玻璃纤维	喷射成型 手糊成型
	喷射纱 短切毡 方格布 复合毡 缝编毡 表面毡
拉挤成型工艺用玻璃纤维	拉挤成型
	拉挤纱 缝编毡 表面毡

管道及贮罐成型工艺用玻璃纤维

缠绕成型

开模成型工艺用玻璃纤维

喷射成型

拉挤成型工艺用玻璃纤维

拉挤成型